

# بررسی اثر شلاقی بر زنجیره‌ی تأمین دارو با در نظر گرفتن تحریم‌های بین‌المللی با رویکرد سیستم پویا

مهدی نخعی نژاد\*

گروه هندسی صنایع، دانشکده‌ی فنی و هندسی، دانشگاه بزد

امیرحسن فرجزاد (کارشناس ارشد)

آفرین اخوان (استادیار)

گروه هندسی صنایع، دانشکده‌ی فنی و هندسی، دانشگاه علم و هنر بزد

یحیی زارع‌مهرجدی (استاد)

گروه هندسی صنایع، دانشکده‌ی فنی و هندسی، دانشگاه بزد

مهندسي صنایع و مدیریت شرکت، (زمینه‌ی ۱۴۰۰) دری ۱۳۷، شماره ۱۰، ص. ۱۲۵-۱۲۷، (بادهشت شهر)

پدیده‌ی اثر شلاقی به عنوان یکی از اصلی‌ترین موارد کاهش کارآئی عملکرد زنجیره‌های تأمین، زمانی رخ می‌دهد که تغییرات تقاضا، در طول زنجیره‌ی تأمین با نوسانات زیادی روبرو شود. در تحقیق حاضر نشان داده است که ادامه‌ی روند تحریم‌ها در ایران می‌تواند باعث تقویت بخش تولید داخلی شود اما با کاهش واردات دارو و نبود تکنولوژی و ظرفیت کافی در تولید داروی دسفزال، کشور با بحران دارو مواجه می‌شود و سطح رضایتمندی مردم و بیماران سیار کاهش می‌یابد. از این رو در ادامه برای بهبود وضعیت دارو و کاهش اثر شلاقی در زنجیره‌ی تأمین دارو چهار سیاست حمایتی دولت از مصرف‌کنندگان و تولیدکنندگان به صورت مستقیم و غیرمستقیم مورد بررسی قرار گرفت. ارزیابی داده‌ها به مکن نرم‌افزار و نسیم نتایجی از قبل کاهش قیمت دارو، افزایش سطح رضایتمندی مردم، کاهش اثر شلاقی، افزایش سود تأمین‌کننده، توزیع‌کننده و سود کالی زنجیره‌ی تأمین دارو را نشان می‌دهد.

m.nakhaeinejad@yazd.ac.ir  
amirhassanfarokhzad@gmail.com  
akhavan@sau.ac.ir  
yzare@yazd.ac.ir

واژگان کلیدی: زنجیره‌ی تأمین، سیستم پویا، تحریم، دارو.

## ۱. مقدمه

یکی از زمینه‌های تحقیقاتی در زنجیره‌ی تأمین، اثر شلاقی است که حدود ۴۵ سال پیش توسط «فارلستر» مطرح شد. اثر شلاقی به عنوان یکی از اصلی‌ترین موارد کاهش کارآئی عملکرد زنجیره‌های تأمین، زمانی رخ می‌دهد که تغییرات تقاضا، در طول زنجیره‌ی تأمین با نوسانات زیادی در طول ثبت اختراع، مسیر عملیاتی شان را تغییر داده‌اند. در نلاش این شرکت‌ها برای امتیاز رقابتی و سود مناسب، این صنعت شاهد ادغام مالکان و شرکای بسیاری در طول دو دهه اخیر بوده است.<sup>[۱]</sup>

آنچه که تحقیق حاضر را در جایگاه متمايزی قرار می‌دهد این است که با توجه به مطالعات قبلی، میزان اثرگذاری تحریم‌ها بر قیمت دارو و میزان رضایتمندی تولیدکنندگان و مصرف‌کنندگان در زنجیره‌ی تأمین دارو و نحوی ایجاد اثر شلاقی در آن با رویکرد پویایی‌شناسی سیستم تاکنون بررسی نشده است. از طرفی در این تحقیق مطالعه‌ی مردمی روی زنجیره‌ی تأمین داروی دسفزال صورت گرفته است که تا قبل از اعمال تحریم‌ها داروی خارجی نانوییت برای مبتلایان به تالاسمی استفاده می‌شد؛ اما بعد از محدودیت دسترسی به این دارو، داروی دسفزال به عنوان داروی جایگزین در ایران مورد استفاده قرار گرفت. در این مدل متغیرهای کلیدی و خاصی مد نظر قرار گرفته است؛ انتخاب این متغیرها با مشورت افراد صاحب‌نظر در امر

یکی از زمینه‌های تحقیقاتی در زنجیره‌ی تأمین، اثر شلاقی است که حدود ۴۵ سال پیش توسط «فارلستر» مطرح شد. اثر شلاقی به عنوان یکی از اصلی‌ترین موارد کاهش کارآئی عملکرد زنجیره‌های تأمین، زمانی رخ می‌دهد که تغییرات تقاضا، در طول زنجیره‌ی تأمین با نوسانات زیادی روبرو شود.<sup>[۱]</sup>

مسئله‌ای اصلی در این تحقیق طراحی مدلی مناسب برای بررسی تأثیر تحریم‌های بین‌المللی بر تولید دارو را رویکرد پویایی‌شناسی سیستم‌ها، از حیث سطح رضایتمندی مردم، قیمت دارو و سود تولیدکننده است. در مدل مذکور علاوه بر بررسی تأثیر اثر شلاقی، موضوع کاهش اثر آن در کل زنجیره نیز مورد تحلیل قرار می‌گیرد. کاهش مرگ و میر کودکان، بهبود سلامت مادران و مبارزه با ایدز، مalaria و دیگر بیماری‌ها به بهبود دسترسی به داروها بستگی دارد. به طور خاص، یکی از اهداف توسعه در این هزاره، همکاری شرکت‌های داروسازی و دسترسی مقرن به صرفه به داروهای

\* نویسنده مسئول  
تاریخ: دریافت ۱۶/۴/۱۳۹۹، اصلاحیه ۷/۱۰/۱۳۹۹، پذیرش ۲۹/۱۰/۱۳۹۹.

جدول ۱. عوامل ایجاد اثر شلاقی در زنجیره‌ی تأمین.<sup>[۳]</sup>

عوامل	توضیحات
تأخیر	۱. مدت زمانی است که طول می‌کشد تا زنجیره به تقاضای مشتری پاسخ دهد. تقاضای مشتری نهایی به دو دلیل دچار تأخیر می‌شود. اولاً به خاطر این که مدت زمانی طول می‌کشد تا اطلاعات به تأمین‌کننده برسد. ثانیاً، تأمین‌کننده نیاز به مقداری زمان دارد که ظرفیت‌ها و تحويل‌های خود را تنظیم کند.
پیش‌بینی تقاضا	۱. اگر پیش‌بینی تقاضای یک شرکت به جای تقاضای مشتری نهایی براساس سفارشات بخش بعدی انجام شود، این عامل باعث تقویت تعییرات تقاضا در زنجیره خواهد شد.
دسته سفارش	۱. شرکت‌ها معمولاً به خاطر کاهش هزینه‌های برپایی و هزینه‌های ثبت سفارش، سفارشات خود را جمع می‌کنند و به صورت دسته‌ی سفارش می‌دهند. این مسئله باعث می‌شود که تأمین‌کننده اطلاعات مشتری نهایی را دریافت نکند. در واقع تقاضای مشتری نهایی به نقاطی از زمان که تقاضا به سطح اندازه دسته برسد منتقل می‌شود. و از طرف دیگر دوره‌های بدون تقاضا نیز در این حاصل جمع وجود دارد.
نوسانات قیمت	۱. برخی مواقع شرکت‌ها به خاطر دلایل بازاریابی قیمت محصولات خود را تغییر می‌دهند. پیامد آن خرید بیشتر مشتریان در زمانی است که قیمت پایین‌تر است. این مسئله باعث تغییر در الگوی تقاضای مشتریان می‌شود.
Riftari	۱. عدم استفاده صحیح از سیاست‌های موجودی مبنی بر ذخیره‌ی احتیاطی؛ ۲. درک نادرست یا عدم دریافت بازخوردها و زمان‌های تأخیرات ۳. رفتارهای شتاب‌زده سفارش‌دهی بعد از تأمین تقاضا ۴. سهمیه‌بندی‌ها به علت وجود کمود برای بعضی اقلام.

منتشر شد، هنوز هم به عنوان کتاب مرجع پایه در این حوزه شناخته می‌شود.<sup>[۴]</sup> تعاریف زیادی برای سیستم وجود دارد که علت آن انواع مختلف دیدگاه‌ها و انواع سیستم‌های مورد مطالعه است؛ از جمله: «سیستم، مجموعه‌ی از اجزای مرتبط با هم است که در راستای دست‌یابی به مأموریت خاصی، نوع و نحوه‌ی ارتباط بین آن‌ها به وجود آمده باشد.» به عبارت دیگر، مشخصه‌ی مهم یک سیستم تعامل و ارتباط است و ویژگی‌های اصلی سیستم از تعامل اجزا به دست خواهد آمد و از رفتار مستقیم اجرا حاصل نمی‌شود. جوهر اصلی تفکر سیستمی تغییر در نگرش است؛ نوعی آرایش مجدد تصویری که از پدیده‌ها داریم، یا تغییر از نگرش خطی به نگرش تکرار پذیر حلقوی است.<sup>[۵]</sup> طبق آنچه در مراجع آمده است، مدل‌سازی یک سیستم در رویکرد سیستم پویا، یک فرایند تکرار شونده است و طی این گام‌ها انجام می‌شود:

۱. مفهوم‌سازی، شامل تعیین هدف مدل‌سازی، تعریف مرز مدل، تعیین متغیرهای کلیدی، تشریح رفتاری ترسیم نمودار متغیرهای کلیدی، ترسیم نمودار سازوکارهای پایه‌ی سیستم؛
۲. فرمول‌بندی، شامل تبدیل نمودارهای بازخور به معادلات نجح و سطح، تخمین و انتخاب مقادیر پارامترها؛
۳. آزمون مدل: شامل شیوه‌سازی مدل و آزمون فرضیه‌ی پویا؛
۴. پیاده‌سازی، شامل آزمون پاسخ سیستم به سیاست‌های مختلف، ترجمه‌ی ماساچوست ارائه شد. اولین کتاب وی که در سال ۱۹۶۱ و با نام «پویایی صنعتی»

تولید و پخش فرآورده‌های دارویی در ایران و به خصوص در استان یزد صورت گرفته است. این متغیرها عبارت‌اند از: واردات، کمود آهن، عواملی که منجر به کمود آهن می‌شوند، هزینه‌ی نگهداری موجودی، سفارش عقب افتاده‌ی تولیدکننده و زمان تولید تولیدکننده است. هدف اصلی در این پژوهش ارائه‌ی یک مدل پویایی شناسی سیستم برای تولید دارویی دسفزال با در نظر گرفتن اثر شلاقی است. علل عدمه‌ی در شکل‌گیری اثر شلاقی در زنجیره‌ی تأمین وجود دارد که با بررسی ادبیات تحقیق در این زمینه می‌توان جدول ۱ را که نشان‌دهنده‌ی مهمترین دلایل اثر شلاقی است را تنظیم کرد.

در ادامه‌ی این تحقیق در بخش دوم به مرور مبانی نظری پژوهش و در بخش سوم مروری اجمالی بر ادبیات پژوهش حاضر صورت می‌گیرد. در بخش چهارم پس از انجام مدل‌سازی نسبت به تجزیه و تحلیل نتایج اقدام می‌شود و در بخش پنجم نتیجه‌گیری تحقیق ارائه می‌شود.

## ۲. مبانی نظری تحقیق

### ۱.۲. پویایی‌های سیستم

روش پویایی‌های سیستم در اوخر دهه‌ی ۱۹۵۰ توسط فارستر در مؤسسه‌ی فتاوری

ماساچوست ارائه شد. اولین کتاب وی که در سال ۱۹۶۱ و با نام «پویایی صنعتی»

## ۲.۳.۲. تغییر در سطح موجودی

تغییرات تقاضا به تغییر سطح موجودی در هر بخش زنجیره‌ی تأمین منجر می‌شود. اگر یک شرکت کمتر از نیاز بخشنده بعدی کالا بیاورد، سطح موجودی کاهش می‌یابد. در مقابل اگر شرکت بیشتر از نیاز بخشنده بعدی کالا بیاورد سطح موجودی افزایش می‌یابد. سطح موجودی بالا باعث ایجاد هزینه‌های سرمایه به کارگرفته می‌شود. در حالی که سطح موجودی پایین قابلیت اطمینان در تحویل را بسیک موافق می‌کند.

## ۲.۳.۳. ذخیره‌ی بالای سطح احتیاطی

ذخیره‌ی احتیاطی به منظور تضمین این که خدمات در یک سطح کافی در مقابل تغییرات تقاضا ارائه خواهد شد، لازم است. هرچه اثر شلاقی در زنجیره‌ی تأمین قوی‌تر باشد، ذخیره‌ی احتیاطی بیشتری مورد نیاز است. بنابراین، یک موضوع مهم در زنجیره‌ی تأمین غلبه بر اثر شلاقی است. به همین منظور تشخیص دلایلی که باعث تقویت تغییرات تقاضا می‌شود، لازم است. در زیر بعضی از دلایلی که به اثر شلاقی منجر می‌شود آورده شده‌اند.

## ۴.۳.۲. تأثیر

مدت زمانی است که طول می‌کشد تا زنجیره به تقاضای مشتری پاسخ دهد. تقاضای مشتری نهایی به دلیل دچار تأخیر می‌شود. اولاً، به خاطر این که مدت زمانی طول می‌کشد تا اطلاعات به تأمین‌کننده برسد. ثانیاً، تأمین‌کننده نیاز به مقداری زمان دارد که ظرفیت‌ها و تحویل‌های خود را تنظیم کند.

## ۴.۳.۳. پیش‌بینی تقاضا

اگر پیش‌بینی تقاضای یک شرکت به جای تقاضای مشتری نهایی براساس سفارشات بخشی بعدی انجام شود، این عامل باعث تقویت تغییرات تقاضا در زنجیره خواهد شد.

## ۶.۳.۲. دسته سفارش

شرکت‌ها معمولاً به خاطر کاهش هزینه‌های برقایی و هزینه‌های ثبت سفارش، سفارشات خود را جمع می‌کنند و به صورت دسته‌ی سفارش می‌دهند. این مسئله باعث می‌شود که تأمین‌کننده اطلاعات مشتری نهایی را دریافت نکند. در واقع تقاضای مشتری نهایی به نقاطی از زمان که تقاضا به سطح اندازه دسته بررسی منتقل می‌شود و از طرف دیگر پریویت‌های بدون تقاضا نیز در این حاصل جمع وجود دارد.

## ۷.۳.۲. نوسانات قیمت

برخی مواقع شرکت‌ها به خاطر دلایل بازاریابی قیمت محصولات خود را تغییر می‌دهند. پیامد آن خرید بیشتر مشتریان در زمانی است که قیمت پایین‌تر است. این مسئله باعث تغییر در الگوی تقاضای مشتریان می‌شود.

## ۴. روش‌های مقابله با اثر شلاقی

از آن‌جا که پدیده اثر شلاقی آثار نامطابقی برکارایی زنجیره‌ی تأمین دارد، مورد توجه بسیاری از تحقیقات آکادمیک قرار گرفته است. محققان از تکنیک‌های شیوه‌سازی برای ارزیابی اثر استراتژی‌های مختلف برای کاهش تورم تقاضا استفاده کرده‌اند. راه‌های متعددی برای کاهش تورم تقاضا در جهت کاهش کل هزینه‌های زنجیره ارائه شده است<sup>[۱۰] [۱۱]</sup> که می‌توان آن‌ها را چنین خلاصه کرد:

۱. عرضه‌کننده‌ها باید اطلاعات خود را در زمینه‌ی موجودی موافقها و ظرفیت‌ها با مشتریان خود به اشتراک بگذارند؛

۲. پرهیز از به هنگام کردن پیش‌بینی‌ها با اطلاعات مختلف، باید سیاست‌هایی را به کارگرفت که تا اطلاعات اعضا پایین دستی در اختیار اعضای بالادستی قرار

بینش‌های حاصل از مطالعه به شکل قابل استفاده.<sup>[۷]</sup> برخی صاحب نظران، مفاهیم پویایی‌شناسی سیستم را مینا و پایه هر نوع تفکر سیستمی می‌دانند. فرض محوری پویایی‌شناسی سیستم این است که می‌توان جهان را به صورت سیستم‌های متصلبی که مرزهای آن‌ها، حداقل در بخش‌هایی و بسته به دیدگاه ناظر یا تحلیل‌گر، به هم وابسته است در نظر گرفت. درک مفاهیم ساده‌اما زیربنایی پویایی‌شناسی سیستم برای استفاده از این رویکرد، بسیار حائز اهمیت است (سازمان بهینه‌سازی مصرف سوخت کشور، ۱۳۸۳).

## ۲.۲. تحریم

در این نوشتار هرکجا نامی از تحریم برده می‌شود، منظور تحریم اقتصادی است که عموماً آن را بر دو نوع می‌دانند و آن را در دو زمینه اعمال می‌کنند: اول تحریم تجاری که در آن صادرات و واردات به کشور هدف محدود یا قطع می‌شود و دوم اعمال محدودیت‌ها، تضییقات یا قطع مناسبات مالی؛ از سوی دیگر نیز بسته به منشاء تحریم آن را به سه نوع تقسیم می‌کنند:

۱. تحریم‌های یک جانبه؛

۲. تحریم از سوی چند کشور؛

۳. تحریم توسط شورای امنیت سازمان ملل متحد.<sup>[۸]</sup>

استفاده از تحریم‌های اقتصادی به منظور اجرای مقاصد سیاسی روش جدیدی نیست. تحریم اقتصادی اقدام برنامه‌ریزی شده یک یا چند دولت از طریق محدود کردن مناسبات اقتصادی برای اعمال فشار برکشور هدف با مقاصد مختلف سیاسی است و اغلب به عنوان جایگزین جنگ و اعمال قوه‌ی قهریه تلقی می‌شود. در طول تاریخ دولت‌ها به دلایل مختلف به تحریم‌های اقتصادی متولی شده‌اند و هدف تنبیه، بازدارندگی یا تغییر رفتار را دنبال کرده‌اند. این گونه استدلال می‌شود که هدف جنگ اقتصادی وارد کردن خسارت به دشمن تا حد امکان است.<sup>[۹]</sup>

## ۳.۲. اثر شلاقی

تقویت تغییرپذیری تقاضا از پایین زنجیره به سمت بالای زنجیره را «اثر شلاقی» می‌نامند. دلیل اصلی این طرز اسمگذاری این است که تقویت تغییرپذیری در تقاضا غیرخطی است. یعنی تغییری کوچک در تقاضای مشتری نهایی به صورت چندباربر خود را در تقاضای کارخانه نشان می‌دهد. درست مانند یک شلاق که اگر نوسان کمی در سر آن ایجاد کنید در انتهای شلاق این نوسان سیار بیش از نیروی اولیه تشدید می‌شود. به طورکلی هرچه کمپانی از نظر زمان تحویل از مشتری نهایی باشد، تغییرات تقاضا بزرگ‌تر خواهد بود. این تأثیر موجب ناکارآمدی در زنجیره‌ی تأمین می‌شود چرا که باعث افزایش هزینه‌ی تأمین مواد و پایین آوردن توان رقابتی خواهد شد. اثر شلاقی از سه جنبه روی زنجیره‌ی تأمین تأثیر منفی می‌گذارد.

## ۱.۳.۲. ظرفیت‌ها

یک تغییر در تقاضا باعث تغییر در استفاده از ظرفیت‌ها می‌شود. در این حالت شرکت بر سر دو راهی قرار می‌گیرد: اگر ظرفیت خود را بر اساس میانگین تقاضا تنظیم کند، در نقاطی که تقاضا به اوج خود می‌رسد دچار مشکل می‌شود. اما اگر ظرفیت‌های خود را بر اساس بیشینه تقاضا تنظیم کند به ظرفیت اضافی و استفاده نشده منجر خواهد شد.

### ۳. مرور ادبیات

صنعت دارو به عنوان یکی از صنایع مهم کشور که با جان و سلامت انسانها سروکار دارد، همواره متأثر از تحولات اقتصادی بوده است.<sup>[۱۲]</sup> آگاهی از عوامل به وجود آورده‌ی اثر شلاقی به سازمان‌ها و زنجیره‌ی تأمین کمک می‌کند تا با اتخاذ سناریوها و سیاست‌های مناسب، از شدت وقوع و اثرات مخرب آن بکاهند.<sup>[۱۳]</sup> کومار و یاماکا در تحقیق خود به مدل سازی پویای یک زنجیره‌ی تأمین در صنایع خودروسازی دوستدار محیط زیست در ژاپن پرداختند.<sup>[۱۴]</sup> در تحقیق دیگری موضوعات کلیدی مدیریت زنجیره‌ی تأمین استراتژیک که یکی از آن‌ها برنامه‌ریزی پلشمدت است، تحلیل شده موعد پرداخت و با پارامترهای محدودیت‌های بازار بررسی شده است.<sup>[۱۵]</sup> در یک تحقیق به منظور شناخت بهتر متغیرهای تأثیرگذار عملکرد زنجیره‌ی تأمین و درک پویایی‌های موجود با استفاده از رویکرد مدل سازی پویایی‌شناسی سیستم و ترسیم نمودارهای علی و حلقوی، مدل مفهومی مدیریت زنجیره‌ی تأمین الکترونیکی طراحی شده است.<sup>[۱۶]</sup> تحقیق و توسعه‌هایی که در زمینه‌ی پویایی‌شناسی سیستم در زنجیره‌ی تأمین انجام شده دارای جنبه‌ی بنیادی یا جنبه‌ی اجرایی هستند. در جنبه‌ی بنیادی، هدف از انجام آن رسیدن به یک نظریه و به عبارتی تئوری‌پردازی در حوزه‌ی زنجیره‌ی تأمین است و در جنبه‌ی اجرایی و عملی، رویکرد مدل سازی پویایی‌شناسی سیستم به منظور حل یکی از مسائل در زنجیره‌ی تأمین انتخاب شده است. به منظور تحقق نتایج تحقیق در عمل بهبود در رویکرد مدل سازی حاصل می‌شود.<sup>[۱۷]</sup> در تحقیقات داخلی، بیشترین روشی که برای مدل سازی زنجیره‌ی تأمین استفاده شده است، روش‌های تحقیق در عملیات است.<sup>[۱۸]</sup> به غیر از مدل سازی کل زنجیره‌ی تأمین، حل مسائل خاص از زنجیره نیز مورد توجه برخی از محققان قرار گرفته است، برای مثال طول روابط تأمین‌کننده - خریدار و تأثیر فتاوری اطلاعات بر آن، کاهش اثر شلاقی در خدمات پژوهشی و سلامت، ساخت یک مدل ارزیابی عملکرد زنجیره‌ی تأمین برای داروخانه‌ها<sup>[۱۹]</sup> و مدل سازی تقاضا در زنجیره‌ی تأمین با استفاده از تخمین‌های فازی از جمله آخرین تحقیقات در این حوزه هستند.<sup>[۲۰]</sup> در ادبیات تحریم، تحریم را نوعی جریمه دانسته‌اند که با هدف واداشتن تحریم شوند به اطاعت از قانون صورت می‌گیرد. همچنین در مقاله‌یی به بررسی تأثیر تحریم‌های بین‌المللی به بهره‌وری انرژی پرداخته شد که در نتیجه مشخص شد که اعمال تحریم یک جانبه منجر به کاهش ۵۶٪ در بهره‌وری انرژی می‌شود.<sup>[۲۱]</sup>

در مطالعه‌ی ادبیات اثر شلاقی در مقاله‌یی به بررسی زنجیره‌ی تأمین تک‌کالائی دو محصول با تقاضای نهایی بر اساس یک فرایند شناخته شده اما با پارامترهای ناشناخته توزیع شده پرداخته شده است که نتایج نشان می‌دهد اثر شلاقی تحت تأثیر پارامترهای ناشناخته قرار گرفته و تحت تأثیر فراوانی است.<sup>[۲۲]</sup> همچنین تأثیر تبادل اطلاعات میان سطوح زنجیره‌ی تأمین با توجه به اثر شلاقی آن بررسی شده است.<sup>[۲۳]</sup> در تحلیل محققان، یکی از ریشه‌های ساختاری اثر شلاق چرمی در زنجیره‌های تأمین، استفاده‌ی ناهمانگ سطوح مختلف زنجیره از روش‌های پیش‌بینی عنوان شده است.<sup>[۲۴]</sup> همچنین چهار عامل اساسی ایجاد اثر شلاق چرمی: پیش‌بینی تقاضا، سفارش دستیابی، نوسان‌های قیمت، سهمیه‌بندی و کمپود معرفی شده است.<sup>[۲۵]</sup> به روزرسانی پیش‌بینی تقاضا، سفارش دستیابی، تأثیرهای مواد اولیه، تأثیر اطلاعات، تأثیرهای خرید و تعداد سطوح زنجیره نیز، از عوامل مؤثر بر اثر شلاق چرمی معرفی شده است.<sup>[۲۶]</sup> در ایران نیز مطالعات گسترده‌یی در زمینه‌ی مدیریت زنجیره‌ی تأمین و همچنین بررسی اثر شلاق چرمی صورت گرفته است؛ به عنوان نمونه‌های مرتبط با این مطالعات می‌توان به تحلیل نقش عوامل مالی در اثر شلاقی در زنجیره‌ی

بگیرد و هر دو بخش بتوانند پیش‌بینی‌های خود را با یک سری اطلاعات یکسان انجام دهند؛

۳. ساخت ترکردن سیاست‌های برگشت‌پذیری و لغو تقاضاها؛

۴. حذف هرچه بیشتر تمام تأثیرات زمانی چه در جریان کالا و چه در جریان اطلاعات در زنجیره‌ی تأمین؛

۵. تبادل اطلاعات مربوط به تقاضای بازار با قسمت‌هایی که در بالادستی زنجیره‌ی تأمین قرار دارند؛

۶. حذف یک یا چند مرحله‌ی میانی در زنجیره‌ی عرضه و برنامه‌هایی که باعث می‌شود تا به صورت مستقیم با مشتری ارتباط برقرار شود. این سیاست باعث می‌شود تا به راحتی به الگوی صحیح سفارش مشتریان دست پیدا کرد؛

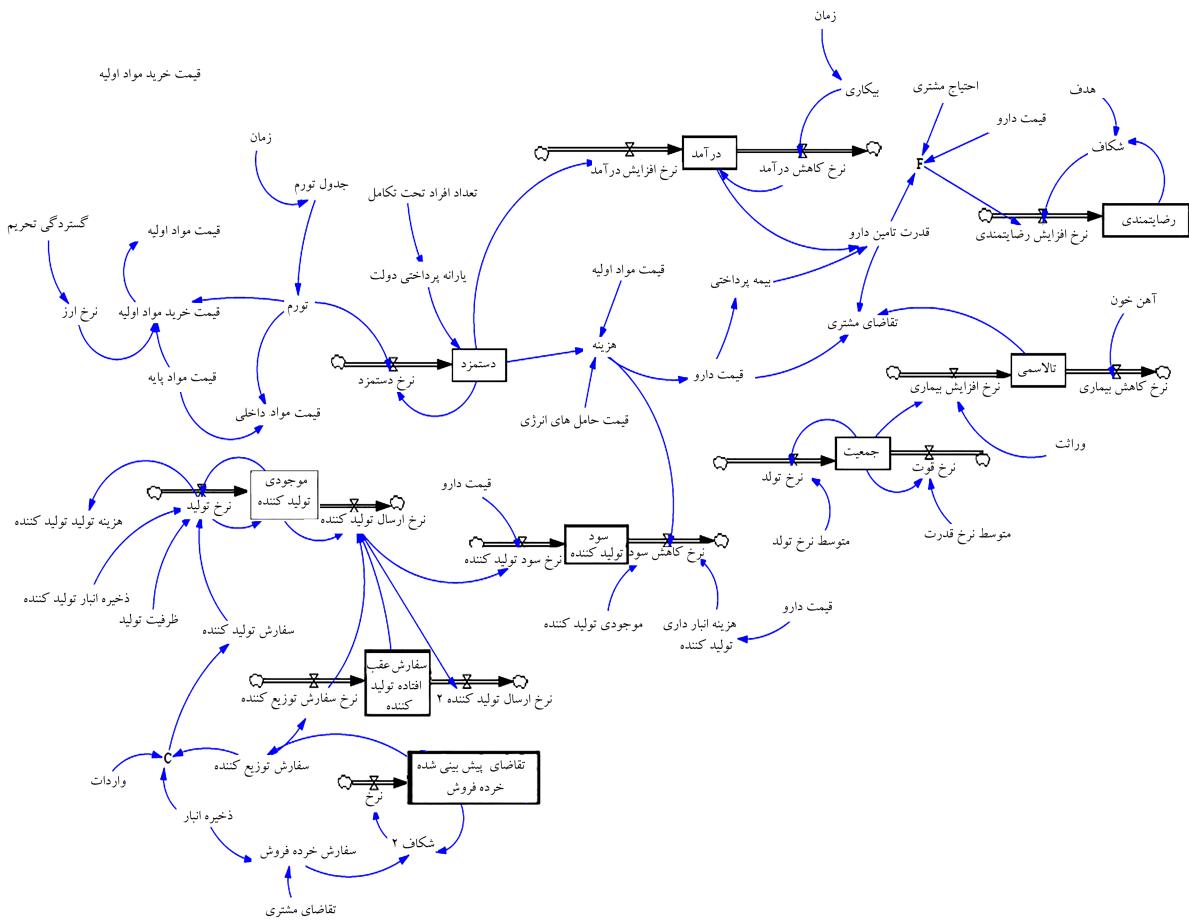
۷. استفاده از تکنیک‌های مبادله‌ی الکترونیک اطلاعات، مدیریت موجودی به وسیله‌ی فروشنده‌گان و برنامه‌های پیوسته‌ی جایگزینی.

### ۵. تالاسمی

امروزه بیماری‌های مزمن علمت عمدی مسائل بهداشتی در کشورهای توسعه یافته است. بیماری‌های مزمن در همه گروه‌های سنی، طبقات اجتماعی - اقتصادی و فرهنگ‌های مختلف بروز می‌کنند. یکی از این بیماری‌های مزمن که سلامت کودکان را تهدید می‌کند بیماری بتالاسمی مازور است. سازمان جهانی بهداشت تالاسمی را به عنوان شایع‌ترین اختلال مزمن زنیکی در جهان شناخته که سالانه بر زندگی حدود صدهزار کودک تأثیر می‌گذارد. کشور ایران نیز دارای تعداد زیادی موارد ابتلاست که فراوانی آن در مناطق جغرافیایی مختلف متغیر است. طبق آمار سازمان جهانی بهداشت، حدود ۴ درصد از مردم، ناقل ژن تالاسمی هستند و بیش از ۱۸ هزار مورد تالاسمی در سراسر کشور در استان‌های مختلف پراکنده شده‌اند. بیماران تالاسمی به طور کلی با علامت و نشانه‌هایی یک آنمی مزمن و شدید، عدم رشد مناسب، بزرگی طحال و کبد، اخلالات استخوانی به ویژه تغییرات قابل مشاهده در استخوان‌های سر و صورت همراه با تغییر قیافه مشخص می‌شوند.

### ۶. زنجیره‌ی تأمین

زننجیره‌ی تأمین شامل همه مراحلی است که مستقیم یا غیرمستقیم خواسته‌های مشتری را برآورده می‌سازد. زنجیره‌ی تأمین تمامی موارد مرتبط با شبکه‌ی تدارکات را در برمی‌گیرد که شامل تأمین‌کنندگان، مرکز تولیدی، انبارها، مرکز توزیع و بازار خردۀ فروشان، مواد خام، موجودی‌های در حال ساخت و محصولات نهایی جاری بین آنها می‌شود.<sup>[۲۷]</sup> در ادبیات موضوع تعاریف مختلفی از زنجیره‌ی تأمین بیان شده است. از روش میانگین واریانس برای توسعه و مقایسه‌ی بین دو مدل بهینه‌سازی زنجیره‌ی تأمین توسط تولیدکننده با یا بدون سرمایه‌گذاری فتاوری استفاده شده است؛ در این تعریف، یک مدل زنجیره‌ی تأمین متمرکز با سرمایه‌گذاری در نظر گرفته شده و با مدل غیر متمرکز مربوطه مقایسه شده است.<sup>[۲۸]</sup> به طور کلی زنجیره تأمین در بردازنه تمام مراحلی است که مستقیم یا غیرمستقیم در برآورده کردن خواست مشتری فعالیت می‌کنند و فقط شامل سازنده و تأمین‌کنندگان نمی‌شود بلکه حمل و نقل‌ها، انبارها، خردۀ فروش‌ها و خود مشتریان را شامل می‌شود.<sup>[۲۹]</sup>



شکل ۱. نمودار جریان داروی دسفرال.

پیش‌بینی فروش خود را بر اساس همین موضوع انجام می‌دهد که معمولاً با خطاب اثربالقی در زنجیره تأمین مورد تحلیل و بررسی قرار گرفته است.<sup>[۲۸]</sup> اندازه‌گیری پدیده اثربالقی در زنجیره تأمین سطحی با پیش از یک محصول نیز مورد توجه محققین قرار گرفته است.<sup>[۲۹]</sup>

تأمین دو سطحی اشاره کرد.<sup>[۳۰]</sup> تأثیر سیستم پیش‌بینی تقاضای متلاطم با توجه به نسبت به مقدار واقعی سفارش مشتری نهایی همراه خواهد بود. وقتی سفارشات مشتری دارای نوساناتی باشد، این موضوع شدیدتر نیز خواهد شد. مطالب بیان شده بین همه سطوح متوالی، همچون تولیدکننده و توزیعکننده، تأمینکننده و تولیدکننده نیز صدق می‌کند. هر عضو زنجیره می‌داند برای بیشینه‌سازی سود خود باید سفارشات عقب‌افتاده‌ی خود و همچنین میزان هزینه‌ی را که برای نگهداری موجودی می‌بردازد کمینه کند. درآمد زایی هر عضو زنجیره نیز از طریق فروش محصولات به سطوح بعدی خواهد بود.

#### ۱۰. نمودار مرز مدل

نمودار مرز مدل، دامنه‌ی مدل را با فهرست کردن متغیرهای کلیدی همچون درون‌زا، بروون‌زا و متغیرهایی که در نظر گرفته نمی‌شوند، خلاصه می‌کند. «عوامل درون‌زا» متغیرهایی هستند که مقادیرشان ناشی از سیستم است؛ در حالی که مقادیر عوامل بروون‌زا به طور مستقل از متغیرهای درونی و ساروکار داخلی در مدل ناشی می‌شود. این عوامل برای داروی دسفرال از طریق مشاهده و مصاحبه با صاحب‌نظران حوزه‌ی دارو و سازمان بیماری‌های خاص در استان یزد گردآوری شد و در جدول ۲ قرار گرفت. با توجه به نمودار مرز مدل در جدول ۲، مدل علی - حلقوی ساخته شده است؛ سپس بر اساس آن نمودار جریان دارو به صورت شکل ۱ حاصل شده است.

در یک زنجیره تأمین چهارسطحی، وقتی سفارش از مشتری می‌رسد، خرده فروش با توجه به پیش‌بینی فروش خود اقدام به سفارش‌دهی می‌کند. خرده فروش می‌داند اگر تواند سفارش مشتری را پاسخ دهد و دچار کمبود شود برای وی ضرر به همراه خواهد داشت. همچنین با توجه به نحو ارسال توزیعکننده، او می‌تواند قابلیت پاسخگویی خود را بالا ببرد. نحو ارسال خرده فروش برای توزیعکننده متأثر از میزان تقاضای خرده فروش است که توزیعکننده این پیش‌بینی فروش را با توجه به خریدهای دوره‌های زمانی قبلی خرده فروش و سفارش‌های اخیر وی انجام خواهد داد. سفارش‌های ارسال شده از طریق توزیعکننده به خرده فروش ابتدا به صورت سفارشات در راه در می‌آید. به طور کلی هر سفارش از زمان ارسال آن از طریق توزیعکننده و رسیدن آن به دست خرده فروش و انبار کردن آن در انبار خرده فروشی، زمانی را باید بگذراند. هر عضو زنجیره تنها سفارش سطح قبلی خود را می‌بیند و

#### ۴. مدل‌سازی و اجرای مدل

در یک زنجیره تأمین چهارسطحی، وقتی سفارش از مشتری می‌رسد، خرده فروش با توجه به پیش‌بینی فروش خود اقدام به سفارش‌دهی می‌کند. خرده فروش می‌داند اگر تواند سفارش مشتری را پاسخ دهد و دچار کمبود شود برای وی ضرر به همراه خواهد داشت. همچنین با توجه به نحو ارسال توزیعکننده، او می‌تواند قابلیت پاسخگویی خود را بالا ببرد. نحو ارسال خرده فروش برای توزیعکننده متأثر از میزان تقاضای خرده فروش است که توزیعکننده این پیش‌بینی فروش را با توجه به خریدهای دوره‌های زمانی قبلی خرده فروش و سفارش‌های اخیر وی انجام خواهد داد. سفارش‌های ارسال شده از طریق توزیعکننده به خرده فروش ابتدا به صورت سفارشات در راه در می‌آید. به طور کلی هر سفارش از زمان ارسال آن از طریق توزیعکننده و رسیدن آن به دست خرده فروش و انبار کردن آن در انبار خرده فروشی، زمانی را باید بگذراند. هر عضو زنجیره تنها سفارش سطح قبلی خود را می‌بیند و

جدول ۲. نمودار مرز مدل داروی دسفرا.

درون زا	برون زا	خارج از مدل
مواد	نخ ارز	قاجاق دارو
حامی های انرژی	تورم	تأخیر در دریافت دارو
حمل و نقل	صرف دارو	نخ رود دارو به انبار
قیمت دارو	زمان تولید تولیدکننده	سود خرد فروش
سود تولیدکننده	تأخیر در دریافت سفارش سطوح زنجیره	سود توزیع کننده
دستمزد	کمبود آهن	سود تأمین کننده
رضایت مشتری		سفارش عقب افتاده خرده فروش
موجودی تولیدکننده		

جدول ۳. متغیرهای نخ.

نام متغیر	فرمول	مقدار
	Max (MIN)	
(سفارش تولیدکننده - موجودی تولیدکننده، ذخیره ای انبار تولیدکننده)، ظرفیت تولید	نخ تولید	
جمعیت * وراثت *٪	٪ / ۰	
نخ افزایش بیماری		
شکاف (۰ MAX)		
(سفارش عقب افتاده تولیدکننده + نخ سفارش توزیع کننده، موجودی تولیدکننده)	نخ ارسال تولیدکننده	۲۵ MIN

جدول ۴. متغیرهای حالت.

نام متغیر	فرمول	مقدار
$f$	$(LN(0, 1) * \text{احتیاج مشتری}) * ((L_{\text{آزمون}}))$	قدرت تأمین دارو / (قیمت دارو * احتیاج مشتری) *
هزینه	$11, 0 * ۳ * \text{دستمزد}$	قیمت مواد اولیه + قیمت حامل های انرژی + * دستمزد (%)
$c$	$(1 - \text{واردات}) * \text{سفارش توزیع کننده} + \text{ذخیره ای انبار}$	(۱ - واردات) * سفارش توزیع کننده + ذخیره ای انبار
شکاف	هدف - رضایتمندی	
سفارش تولیدکننده	$DELAY(C, 0, 5)$	

جدول ۵. متغیرهای واسطه.

نام متغیر	فرمول	مقدار
موجودی تولیدکننده	(نخ تولید - نخ ارسال تولیدکننده)	۴۰
نخ سفارش توزیع کننده - نخ ارسال تولیدکننده	سفارش عقب افتاده تولیدکننده	۰
سود تولیدکننده	(نخ سود تولیدکننده - نخ کاهش سود)	$12 / ۰, ۷$
درآمد	(نخ افزایش درآمد - نخ کاهش درآمد)	$1e + ۰, ۶$

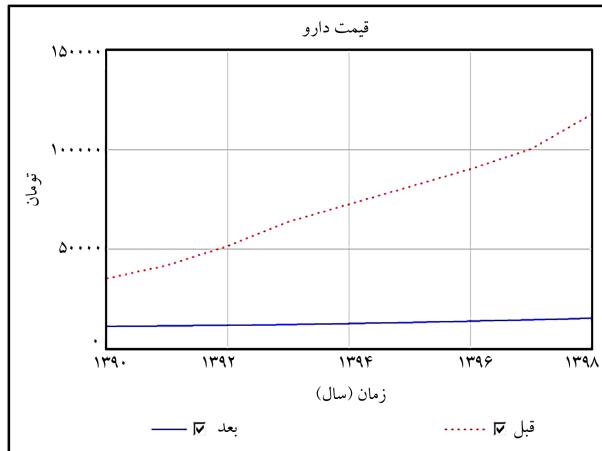
همچنین در جداول ۳ تا ۵ به ترتیب فرمول برخی از متغیرهای نخ، حالت و واسطه که در مدل به کار رفته ذکر شده است.

ساختار آزمون سازگاری واحدها، ارزیابی پارامترها، آزمون شرایط حدی، آزمون خطای یکپارچه سازی، آزمون بازنگردی رفتار، آزمون رفتار غیر متعارف، آزمون رفتار غافلگیر کننده، آزمون عضو خانواده، آزمون تحلیل حساسیت و آزمون بهجود سیستم است.

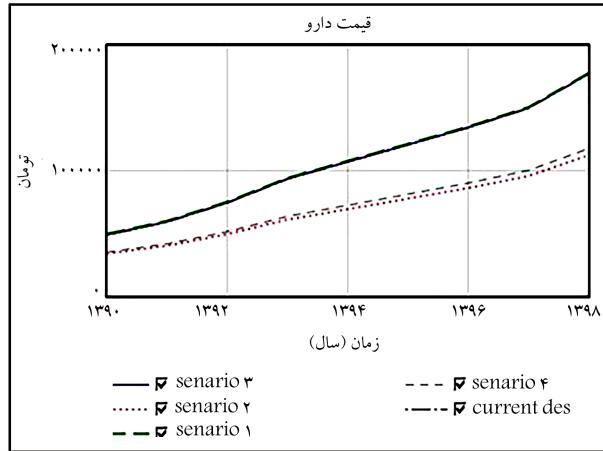
هدف اصلی در رویکرد پویایی شناسی سیستم ها، پیش بینی روندها و کشف متغیرهای حساس و در صورت امکان انتخاب برترین سیاست است. مدل مذکور برای اعتبار سنجی مدل از آزمون های اعتبار سنجی رایج در پویایی شناسی سیستم ها توسعه نرم افزار و نسیم برای بازه زمانی ۸ سال (۹۰ تا ۹۸) و با گام زمانی ۱ شنبه هایی شده است. آزمون های اعتبار سنجی شامل آزمون کفاایت مرز، آزمون ارزیابی

۴. بررسی نمودار جریان داروی دسفرا

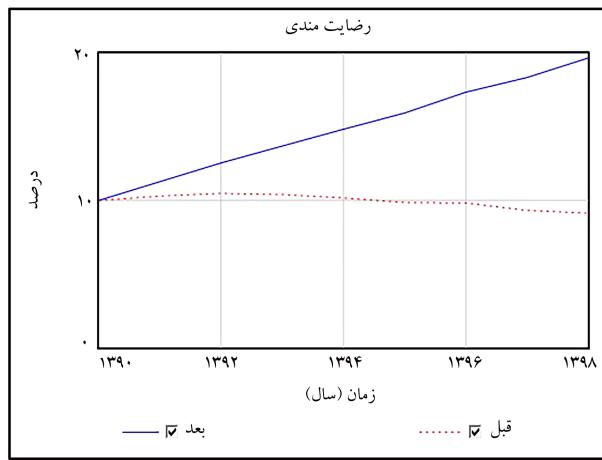
در این قسمت ابتدا مدل زنجیره ای تأمین داروی دسفرا شبیه سازی می شود سپس برای اعتبار سنجی مدل از آزمون های اعتبار سنجی رایج در پویایی شناسی سیستم ها استفاده شده است. آزمون های اعتبار سنجی شامل آزمون کفاایت مرز، آزمون ارزیابی



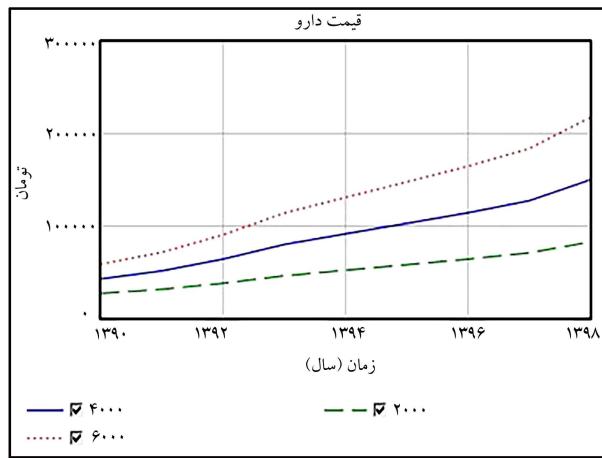
شکل ۳. نمودار رضایتمندی مردم، قیمت، سود در مدل پایه.



شکل ۲. نمودار رضایتمندی مردم، قیمت، سود در مدل پایه.



شکل ۴. نمودار رضایتمندی مردم.



شکل ۵. نمودار قیمت دارو با تغییرات نرخ ارز.

می شود. برای این منظور مقادیر ۲۰۰۰ تومان و ۶۰۰۰ تومان را برای نرخ ارز در نظر گرفته و نتایج حاصل از این تغییرات به تفکیک در شکل ۵ و ۶ قابل مشاهده است. با توجه به شکل ۵ با کاهش قیمت ارز قیمت دارو کاهش می یابد که نشان دهنده‌ی صحت مدل است. با توجه به شکل ۶ با کاهش نرخ ارز شاخص رضایتمندی صعودی می شود که بیان‌گر درستی این مدل است.

#### ۱۰.۲.۴ شبیه‌سازی و تجزیه تحلیل نتایج

در مدل پایه فرض شده است که دولت ۷۰ درصد هزینه‌ی دارو را پرداخته و نیز متوسط قیمت حامل‌های انرژی و دلار ثابت و به ترتیب برابر ۱۰۰۰ و ۴۸۰۰ تومان باشد. همچنین با توجه به اطلاعات سال‌های گذشته تقاضای دارو به طور سالیانه برابر با ۱۲۹۱۳۶۹ در نظر گرفته شده است. حال با توجه به روابط بین اجزای سیستم، که در قالب معادلات مفروض، در مدل‌سازی لحاظ شده‌اند، سطح رضایت مردم از بیمه‌ی خدمات درمانی پرداخت شده، قیمت دارو و سود تولیدکننده محاسبه می شود. رفتار متغیرها در نمودارهای شکل ۲ نشان داده شده است. برای محاسبات و مدل‌سازی مسئله از نرم افزار ونسیم استفاده شده و مدل برای سال‌های نا ۱۳۹۸ (سال‌های قبل و بعد از اجرای طرح برجام و تحریم‌ها) شبیه‌سازی شده است. با توجه به شکل ۲، رضایتمندی مردم از وضعیت دارو در تمام دوره در حال کاهش است و قیمت دارو با شبیه‌سازی در حال افزایش است. در ادامه باید سیاست‌هایی مطرح شود تا وضعیت دارویی کشور بهبود یابد. اما برای اطمینان از درستی نمودار باید داده‌ها اعتبارسنجی شوند.

#### ۱۰.۳.۴ اعتبارسنجی مدل

از بین موارد گفته شده در بخش پیشین، سه آزمون «شرايط حدی»، «تحلیل حساسیت» و «آزمون ارزیابی ساختار» برای اعتبارسنجی مدل مورد مطالعه انتخاب شده است. سپس نتایج شبیه‌سازی نیز تحلیل شده و در نهایت سیاست‌هایی برای بهبود وضعیت موجود پیشنهاد شده است.

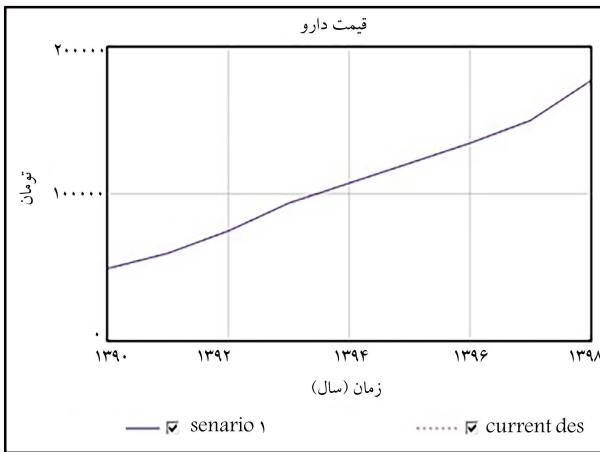
#### ۱۰.۴ آزمون شرایط حدی

این آزمون برای تغییر قیمت دارو بررسی شده است؛ بدین ترتیب که مقدار قیمت دارو را به کمترین کاهش داده لذا رضایتمندی مردم باید بیشینه شود. در نمودار شکل ۳ با کاهش قیمت مواد اولیه، قیمت تولید و هزینه‌های شرکت‌های تولیدی کاهش یافت و با وجود تحریم‌های بین‌المللی مصروف‌کنندگان شد (شکل ۴). یافته که این اتفاق باعث افزایش رضایتمندی مردم شد.

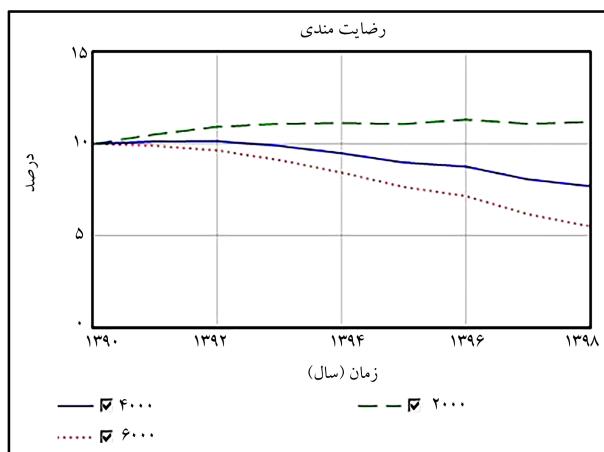
چنان‌که در شکل ۴ مشخص است با کاهش قیمت دارو رضایتمندی مردم با شبیه‌سازی صعودی است که این امر نمایان‌گر درست بودن مدل است.

#### ۱۰.۵ آزمون تحلیل حساسیت رفتار

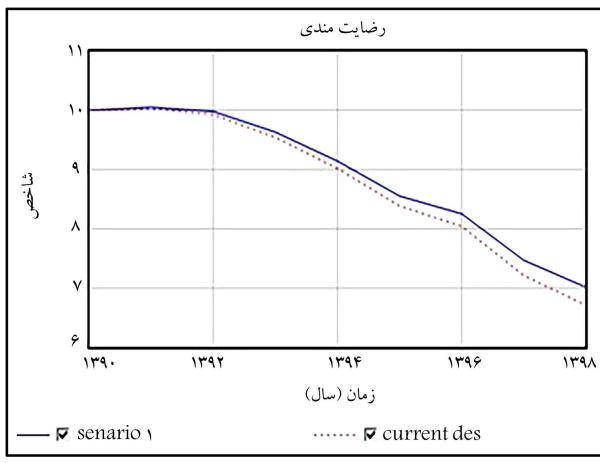
در مدل پایه مقدار نرخ ارز در طول ۸ سال ثابت و برابر ۴۰۰۰ تومان فرض شده است. حال در این بخش حساسیت مدل نسبت به مقدار متغیر نرخ ارز بررسی



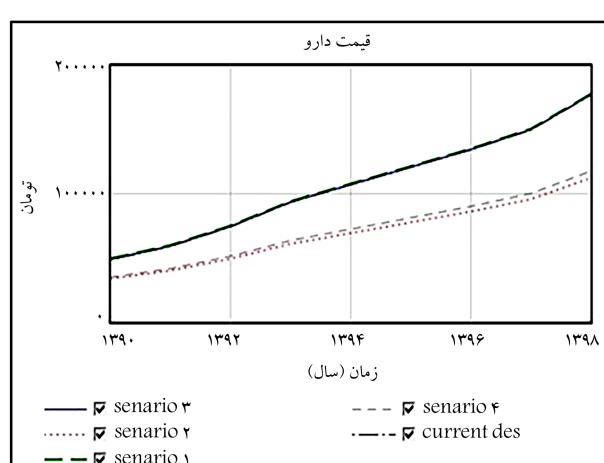
شکل ۸. قیمت دارو قبل و بعد از اجرای سیاست اول.



شکل ۶. نمودار تأثیر نوسانات ارزی به رضایتمندی مردم.



شکل ۹. رضایتمندی مردم قبل و بعد از اجرای سیاست اول.



شکل ۷. موجودی تولیدکننده.

۲. سیاست خودکفایی در تأمین مواد اولیه‌ی داروها و جاگیری از واردات محصول نهایی؛

۳. سیاست کاهش اثر شلاقی در زنجیره؛

۴. کاهش قیمت مواد اولیه داخلی؛

هر کدام از موارد فوق در قسمت اجرای سیاست‌ها به طور کامل شرح داده می‌شود.  
۱.۴. سیاست بهبود اول

برای اجرای این سیاست فرض شده، یارانه‌ی پرداختی به قشر مرغه جامعه که نیاز چندانی به این پول ندارند به بودجه‌ی بیمه‌ی خدمات درمانی اختصاص می‌یابد و دولت به جای پرداخت ۷۰٪ قیمت دارو، ۹۰٪ قیمت دارو را پرداخت کند. اجرای این سیاست بر تعداد زیادی از متغیرهای مدل تأثیر خواهد داشت که به دلیل اهمیت زیاد شاخص‌های رضایت مردم، قیمت دارو و سود تولیدکننده، به مطالعه‌ی تأثیر اجرای سیاست پیشنهادی بر این شاخص‌ها پرداخته می‌شود.

همان‌طور که در شکل ۸ مشاهده می‌شود، قیمت دارو قبل و بعد از اجرای سیاست اول تغییری نداشته و به صورت صعودی است. دلیل این اتفاق هم عدم تغییر قیمت و هزینه‌های تولیدکننگان است.

چنان که در شکل ۹ مشاهده می‌شود، در این سیاست رضایت مردم نسبت به حالت پایه بهبود نسبی داشته ولی همچنان منحنی رضایتمندی مردم نزولی است. دلیل این موضوع هم اندک بودن میزان پرداختی دولت در برابر تورم و هزینه‌های

### ۳.۳.۴ آزمون ارزیابی ساختار

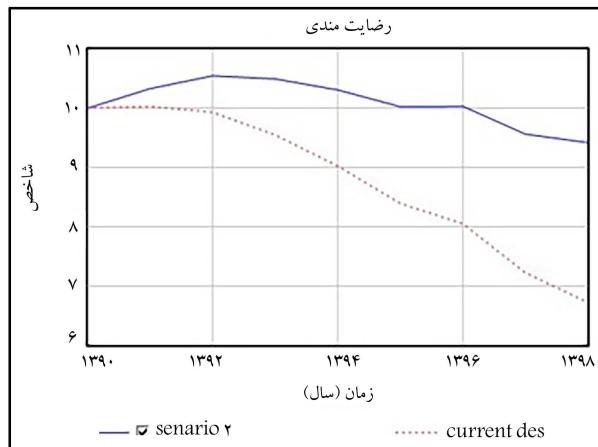
هدف از این آزمون بررسی میزان سازگاری مدل با اطلاعات و داشت در دسترس درباره‌ی سیستم حقیقی مورد مطالعه است. به عبارتی نقض قانون بقای ماده و ارزی، یا منفی شدن متغیرهای حالت (مانند جمعیت و موجودی مواد) از موارد مهم ناسازگاری‌اند. برای اجرای این آزمون از نمودار جریان متغیر حالت موجودی تولیدکننده استفاده می‌شود.

چنان‌که در شکل ۷ مشاهده می‌شود، متغیر سطح موجودی تولیدکننده با دنیای واقع ناسازگاری ندارد. دلیل افت شدید موجودی در رسال ۹۶ تحریم‌های مجدد بود که در آن رسال کشور با بحران دارو مواجه شد و در نهایت وزیر بهداشت وقت استیضاح شد. پس از آن که اعتبار مدل سنجیده شد، به طراحی و اعمال سیاست‌های بهبود پرداخته می‌شود.

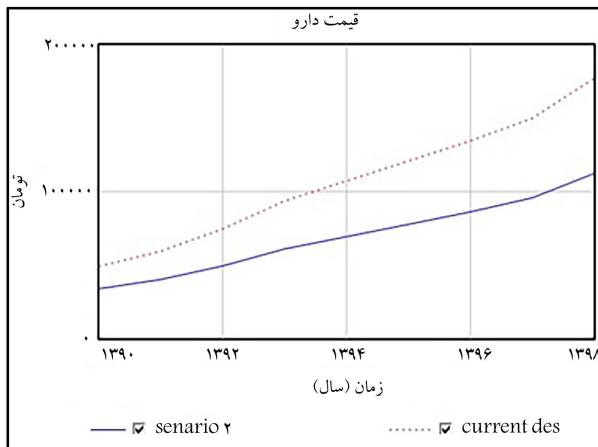
### ۴.۴. طراحی سیاست بهبود

برای رفع مشکل ذکر شده (کاهش رضایت مردم) در اجرای طرح تشید تحریم‌ها، شش سیاست بهبود پیشنهاد خواهد شد:

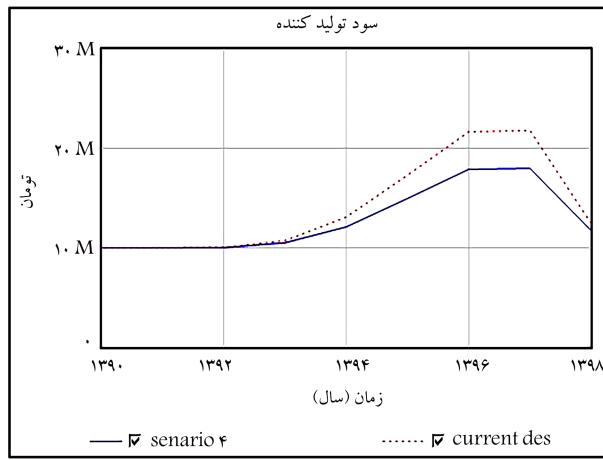
۱. سیاست افزایش درصد فرانشیز بیمه‌ی خدمات درمانی از سوی دولت (سیاستی که توسط دولت در حال اجرا است)؛



شکل ۱۱. رضایتمندی مردم قبل و بعد از اجرای سیاست دوم.



شکل ۱۰. قیمت دارو قبل و بعد از اجرای سیاست دوم.



شکل ۱۲. سود تولیدکننده قبل و بعد از اجرای سیاست دوم.

#### ۳.۴.۴. سیاست بهبود سوم

سیاست مد نظر این است که پیش‌بینی تقاضا به خرده فروش سپرده شود و بعد از پیش‌بینی فروش، سفارش خرده فروش به سطوح بالاتر منتقل شود. در این سیاست که برای کاهش سفارش عقب افتاده و افزایش سود تولیدکنندگان ارائه شده است، جریان کالا در زنجیره تأمین بر اساس پیش‌بینی تقاضای مشتری نیست، بلکه بر اساس تقاضای مشتری است. به همین دلیل باید سیستم اطلاعاتی بسیار قوی وجود داشته باشد که داده‌های مربوط به تقاضای واقعی را بلاfacile از نقطه فروش به ابتدای زنجیره منتقل کند. پس از این که این داده‌ها به ابتدای زنجیره منتقل شد، هر کدام از اعضاء زنجیره از همان ابتدای زنجیره بر اساس این داده‌ها موجودی خود را تکمیل می‌کنند و منتظر می‌مانند تا از عضو بعدی زنجیره به آنها سفارش داده شود. طبیعی است که در این صورت آمادگی بیشتری برای برآورده کردن سفارش صادر شده از عضو بعدی در زنجیره وجود دارد. شکل ۱۳ یک زنجیره‌ی تأمین کاملاً کششی [۲۱] را نشان می‌دهد که نقطه‌ی سفارش در ابتدای زنجیره قرار دارد. البته این زنجیره یک حالت ایده‌آل است و اجرای آن بسیار مشکل خواهد بود.

پس برای تسهیل این کار به پیش‌بینی فروش خرده فروشان اعتماد شده و به کل زنجیره انتقال داده می‌شود و از طرق تسهیم اطلاعات و نفوذ سفارش، سفارشات بر مبنای سفارشات خرده فروش است. بدینه‌ی است تعداد مشتریان بسیار بیشتر از خرده فروشان است. پس دریافت، ارسال و پردازش همه این سفارش‌ها برای سه

جاری زندگی است که در مدل ذکر شده است. پس پرداخت یارانه بیشتر به قشر ضعیف کمکی به بهبود وضعیت دارو نخواهد کرد و در نتیجه رضایتمندی مردم که نمودار آن در شکل است تغییرچشم‌گیری نخواهد داشت.

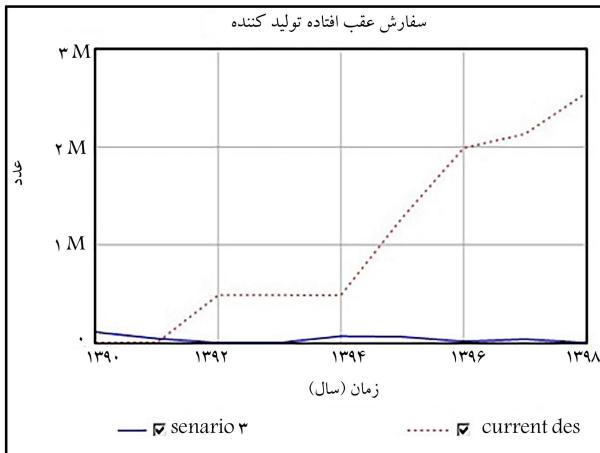
#### ۴.۴.۴. سیاست بهبود دوم

نخ از از جمله مواردی است که در نتیجه‌ی اجرای هدفمندی یارانه‌ها ممکن است دستخوش تغییر شود. با توجه به این که ۵۰٪ قیمت تمام شده‌ی دارو به قیمت مواد اولیه‌ی آن اختصاص دارد و در کشور ایران تقریباً ۷۰٪ مواد اولیه‌ی مورد نیاز تولید داروها وارداتی است. بنابراین نوسانات نخ از بر قیمت دارو بسیار تأثیرگذار بوده و افزایش نخ ارز که در سال‌های آتی قبل پیش‌بینی است می‌تواند موجب افزایش شدید قیمت داروها و در نتیجه افزایش نارضایتی مردم شود. برای اجرای این سیاست، تأمین کنندگان باید ۱۰٪ سفارش‌های دریافتی را خودشان تولید کنند. در نتیجه هزینه‌ی سفارش‌دهی برای آن‌ها حذف شده و مواد اولیه با قیمت ارزان‌تر در اختیار مشتریان قرار می‌گیرد. برای جلوگیری از واردات نیز باید شرایطی از قبیل: تهیه مواد اولیه به مقدار کافی، همکاری دولت و جدی کردن برنامه تولید، فراهم شود. در این صورت شرکت‌های تولیدکننده قادر به تولید ۱۰٪ تقاضا هستند و طبق قانون نیازی به واردات نخواهد بود و از طرفی تأثیر زیادی بر شاخص‌های می‌شود؛ لذا قیمت دارو کاهش می‌باید. تأثیر اجرای این سیاست بر شاخص‌های رضایت مردم، قیمت دارو و سود تولیدکننده در شکل‌های ۱۰ و ۱۱ قبل مشاهده است.

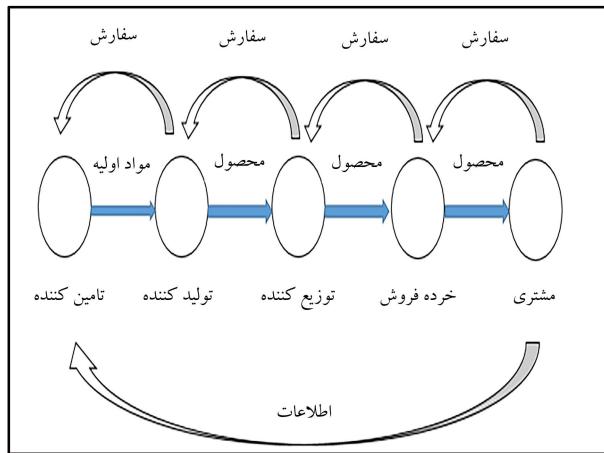
در شکل ۱۰ مشاهده می‌شود که شب افزایش قیمت دارو در سیاست پیشنهادی دوم کمتر از مدل پایه است. یعنی خودکافی در تأمین مواد اولیه تأثیر زیادی بر کاهش قیمت تمام شده‌ی دارو می‌گذارد.

چنان‌که در شکل ۱۱ مشاهده می‌شود، اجرای سیاست مذکور تأثیر چندانی بر رضایتمندی مردم ندارد؛ زیرا قدرت خرید مردم در حالت پایه برای خرید داروی دسفراخ مناسب است. از جمله دلایل این افزایش قدرت خرید کاهش تورم و کاهش تولید توسط تولیدکنندگان است.

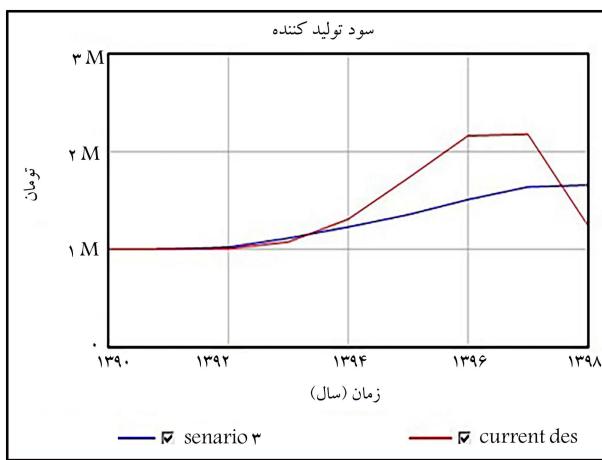
با جلوگیری از واردات محصول نهایی، تولیدکننده موظف به برآورد تقاضای جامعه است که به تبع آن تولید و فروش محصول نسبت به حالت قبل افزایش می‌باید. از طرفی با تولید مواد اولیه در داخل قیمت دارو به شدت کاهش می‌باید. لذا همان‌طور که در نمودار شکل ۱۲ مشاهده می‌شود با اجرای این سیاست سود تولیدکننده نسبت به حالت پایه کاهش می‌باید.



شکل ۱۶. سفارش عقب افتاده تولیدکننده قبل و بعد از سیاست سوم.



شکل ۱۳. زنجیره تأمین کششی.



شکل ۱۷. سود تولیدکننده قبل و بعد از اجرای سیاست سوم.

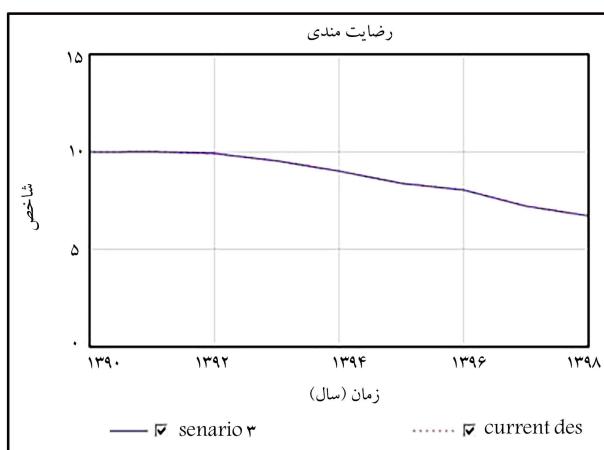
سفارشات عقب افتاده مشتریان است که نمودار آن را در شکل ۱۶ و ۱۷ ملاحظه می‌کنند.

در نمودار شکل ۱۷ مشاهده می‌شود که سود تولیدکننده بعد از کاهش اثر شلاقی در حالت پایه افزایش کنترل شده‌تری داشته است که این افزایش معادل به دلیل واقعی شدن تقاضای مشتری و تولید (کاهش تولید مازاد) است. در سال ۹۶ نمودار سود با شبیه‌سازی رشد داشته است که دلیل آن شروع مجدد تحریم‌ها و بالا رفتن نرخ تورم است. همچنین در این شکل مشاهده می‌شود، پس از کاهش اثر شلاقی در زنجیره تأمین، سفارش عقب افتاده کمینه شده که این کاهش سفارش عقب افتاده به دلیل واقعی شدن تقاضا و کاهش تولید مازاد است.

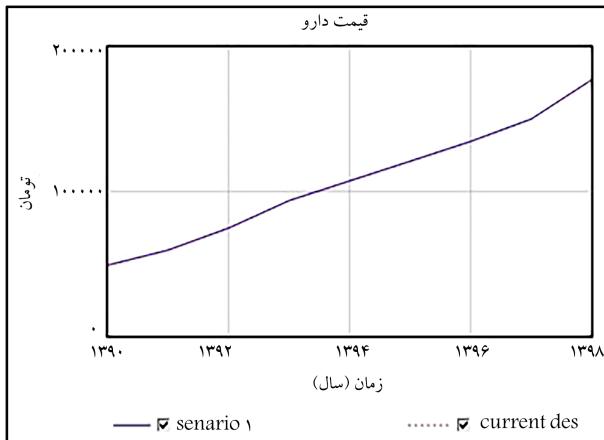
#### ۴.۴.۴. سیاست بهبود چهارم

با کاهش واردات و حمایت بیشتر از تولیدکننده‌ی داخلی می‌توان قیمت مواد اولیه‌ی داخلی را کاهش داد؛ این موضوع بر متغیرهای زیادی تأثیر می‌گذارد. به منظور اجرای این سیاست قیمت مواد پایه از ۱۵۰ تومان به ۹۵۰ تومان کاهش می‌یابد و واردات از ۵۰ واحد به ۵ واحد می‌رسد، و از ۱۰ درصد ظرفیت تولید استفاده می‌شود. همان‌طور که در شکل ۱۸ مشخص است قیمت دارو بعد از اجرای سیاست چهارم کاهش زیادی داشته است. دلیل عدمه‌ی این اتفاق کاهش قیمت مواد اولیه با کمک دولت و جلوگیری از واردات محصول گران قیمت خارجی است.

چنان‌که در شکل ۱۹ مشخص است رضایتمندی مشتریان بعد از اجرای سیاست

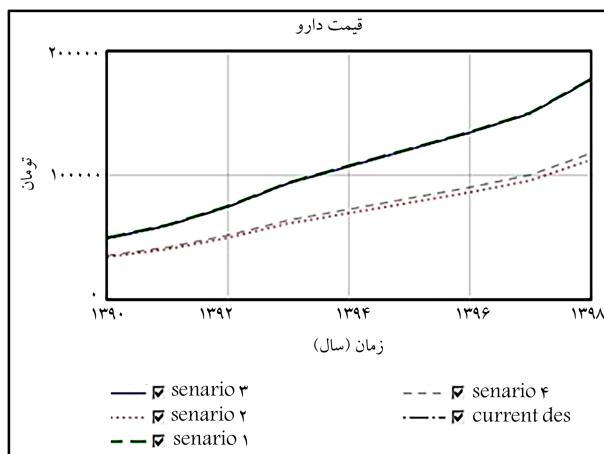


شکل ۱۴. قیمت دارو بعد از اجرای سیاست سوم.

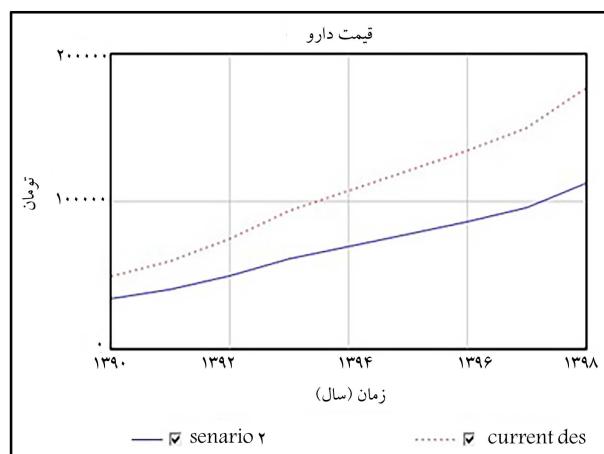


شکل ۱۵. رضایتمندی قبل و بعد از اجرای سیاست سوم.

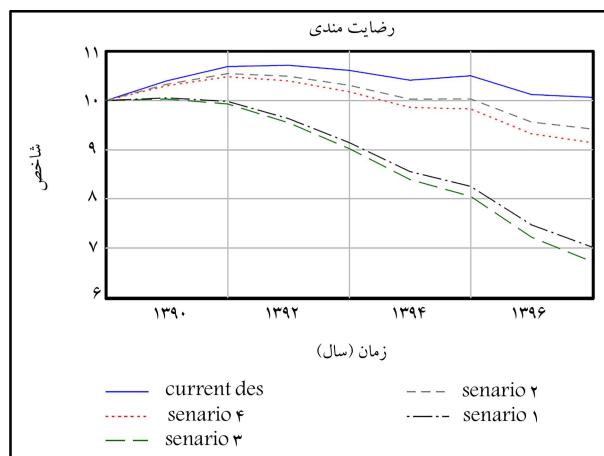
سطح دیگر زنجیره‌کاری سیار آسان‌تر خواهد بود. از سوی دیگر چون خرده‌فروش از نزدیک بازار را لمس می‌کند، پیش‌بینی آن قابل اعتماد خواهد بود. در این مدل شکاف بین سفارش خرده‌فروش، ارسال توزیعکننده و تولیدکننده حذف شد. همان‌طور که در شکل‌های ۱۴ و ۱۵ مشخص است این سیاست تأثیر به سزاگی در رضایتمندی و قیمت دارو ندارد، اما عدمه‌ی اثر این سیاست بر سود تولیدکننده و



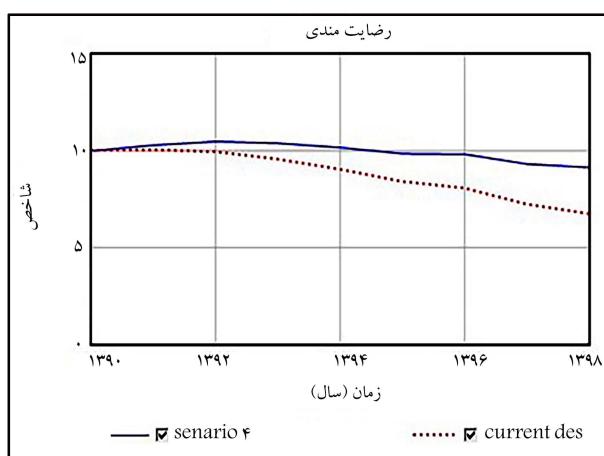
شکل ۲۱. مقایسه‌ی قیمت دارو در چهار سیاست.



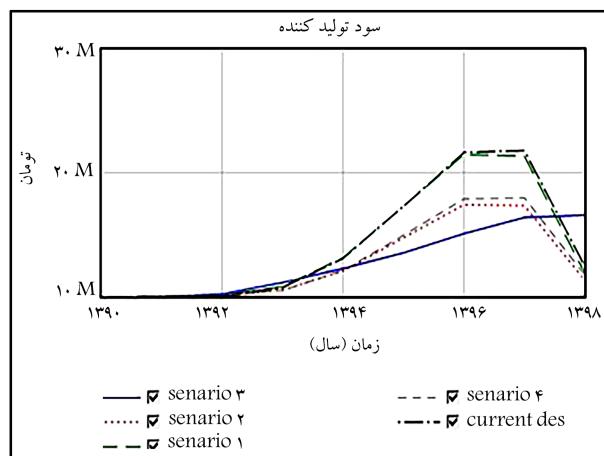
شکل ۱۸. قیمت دارو بعد از اجرای سیاست چهارم.



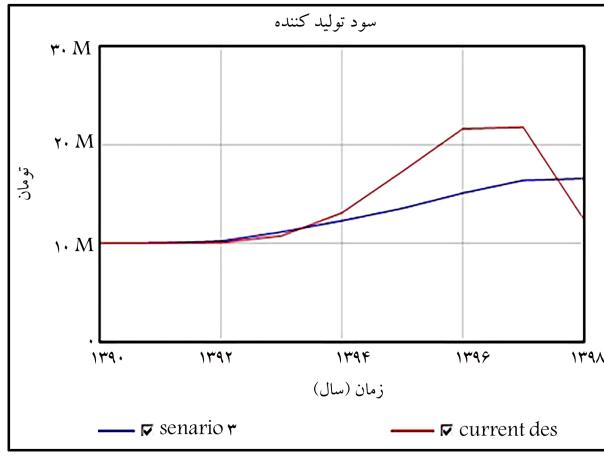
شکل ۲۲. مقایسه‌ی رضایتمندی در چهار سیاست.



شکل ۱۹. رضایت مشتریان بعد از اجرای سیاست چهارم.



شکل ۲۳. مقایسه‌ی سود تولیدکننده در چهار سیاست.



شکل ۲۰. سود تولید قبل و بعد از اجرای سیاست چهارم.

با شیب کم صعودی است. دلیل اصلی این موضوع کاهش قیمت دارو و توجه بیشتر به تولید داخلی است.

در این قسمت تمام سیاست‌های اعمال شده را هم‌زمان در یک شکل بررسی کرده تا در نهایت سیاستی که نتیجه‌ی بهتری دارد، با توجه به سیاست‌های دولت در قبال قیمت دارو، سود تولیدکننده و رضایت مشتری (شکل‌های ۲۳-۲۱) اتخاذ شود.

چنان‌که شکل ۲۰ مشاهده می‌شود، با اجرای سیاست چهارم سود تولیدکننده کاهش می‌یابد. دلیل این موضوع کاهش قیمت دارو و سود تولیدکننده سود تولیدکننده است.

## ۵. نتیجه‌گیری

زنگیره‌ی تأمین، سیاست تسهیم اطلاعات و اعتماد به پیش‌بینی خرده فروش اعمال شد.

چنان که در نمودارهای نتایج مشاهده می‌شود، به بررسی موردی داروی مورد نظر (سفرال) پرداخته شد. داروی مورد بررسی از داروهای گران قیمت نیست و از طرفی بیمه ۷۰٪ قیمت دارو را پرداخت می‌کند. یعنی در حالت پایه رضایت مردم از دارو مناسب است. بنابراین سعی شد با حفظ سطح رضایت مندی مردم، سود تولیدکننده و کیفیت مواد اولیه افزایش یابد. برای این منظور چهار سیاست بهمود: سیاست افزایش درصد فرازنشیز بیمه خدمات درمانی ارسوی دولت (سیاستی که توسط دولت در حال اجرا است) سیاست خودکفایی در تأمین مواد اولیه داروها و جلوگیری از واردات محصول نهایی، سیاست کاهش اثر شلاقی در زنگیره و سیاست کاهش قیمت مواد اولیه داخلی مورد بررسی قرار گرفت که با توجه به سیاست‌های دولت و وزارت بهداشت می‌توان به انتخاب یکی از سیاست‌های ذکر شده پرداخت.

## ۶. تحقیقات آتی

بر اساس تحقیق صورت گرفته در این نوشتار جنبه‌هایی از موضوع که می‌تواند زمینه‌ی تحقیقات آینده را فراهم کند، به شرح زیر پیشنهاد می‌شود:

۱. بررسی زنگیره‌ی تأمین دارو برای سطح جهانی مورد توجه قرار گیرد؛
۲. بررسی آثار اجرای طرح تحریم‌ها بر صنعت داروسازی با این هدف که آیا اجرای این طرح بر سودآوری شرکت‌های داروسازی تأثیرگذار بوده است یا خیر، می‌تواند موضوع مناسبی برای تحقیقات آتی باشد. آیا تحریم‌ها تأثیری بر شاخص‌های مالی نظیر حاشیه‌ی بهای تمام شده، هزینه‌های سربار سودآوری و شاخص‌های مربوطه داشته است؟ آیا تحریم‌ها بر صنعت داروسازی تأثیر مستقیم دارد؟
۳. زنگیره‌ی تأمین دارو با در نظر گرفتن اثر شلاقی مالی مورد بررسی قرار گیرد؛
۴. در تحقیقات آتی در ادامه رویکرد پویایی‌شناسی سیستم‌ها، سیاست‌های بهبود در نظر گرفته شود. با اعمال سیاست‌های بهبود و بررسی وضعیت موجود می‌توان به بهبود وضع موجود کمک کرد. برای مثال می‌توان یارانه‌ی جداگانه برای تولیدکننده‌های دارو در نظر گرفت.

## منابع (References)

1. Sterman, J., *Business Dynamics: System Thinking and Modeling for a Complex World*, MC Graw-Hill/Irwin (2000).
2. Susarla, N., Karimi I. A., "Integrated supply chain planning for multinational pharmaceutical enterprises", *Computers and Chemical Engineering*, 42, pp. 168-177 (2012).

در پژوهه‌ی حاضر، اثر عوامل مختلف بر زنگیره‌ی تأمین داروی سفرال و اثر این عوامل بر افزایش اثر شلاقی در این زنگیره، با در نظر گرفتن شرایط تحریم و با کمک نرم‌افزار نسیم شبیه‌سازی شد. فقدان اطلاعات مناسب از میزان دقیق تقاضا، قیمت، تور، درآمد مردم، واردات و صادرات باعث شده تا عدمی مطالعات مرتبط با بررسی زنگیره‌ی تأمین دارو و آثار تحریم‌ها به سمت تخمين‌ها، امکانات و اطلاعات غلط و ناکافی کشانده شوند. تحریم‌ها صرفاً نظر از موقفيت و شکست در دستیابی به هدف نهایی، بر بخش‌های مختلف اقتصادی همچون تجارت، سرمایه‌گذاری، اشتغال و رشد اقتصادی تأثیرگذارند. به طور قطع تحریم‌های اقتصادی همیشه با آثار ناخواسته همراه بوده است، که به نیروهای نظامی و غیرنظامی به خصوص گروه‌های آسیب‌پذیر صدمه وارد می‌کند. بنابراین برای سیاست‌گذاری‌های دقیق در این حوزه‌ها لازم است در کنار کاتالوگ‌های اثرگذاری، میزان دقیق اثرات تحریم بر بخش‌ها بر اساس مدل‌های کمی مورد ارزیابی قرارگیرد.

بررسی‌ها در تحقیق حاضر نشان داد ادامه‌ی روند تحریم‌ها بر ایران می‌تواند باعث تقویت بخش تولید داخلی شود و دیگر نیازی به واردات دارو با قیمت‌های بالا نداشته باشد؛ اما با تشدید تحریم‌ها و تأثیر بر بازار صادراتی ایران با افزایش چشم‌گیر نرخ بیکاری ناشی از کاهش صادرات محصولات ایرانی قابل انتظار است. همچنین با کاهش صادرات ایران به کشورهای شریک تجارت، میزان عرضه‌ی ارز در کشور نیز با کاهش روبو می‌شود؛ در نتیجه نرخ ارز افزایش می‌یابد. بهترین انتخاب برای کاهش اثر شلاقی در زنگیره‌ی تأمین دارو و افزایش رضایت‌مندی تولیدکننده‌گان و مصرف‌کننده‌گان، حمایت از تولیدکننده‌گان با دادن یارانه و تأمین مواد اولیه ارزان با ارز دولتی و همچنین ارائه خدمات درمانی ویژه، مخصوصاً افزاد دارای بیماری‌های خاص است که نیازمند استفاده‌ی مداوم از داروهایی از قبیل سفرال هستند؛ این امر باعث کاهش قیمت دارو و افزایش فروش آن می‌شود و در نتیجه رضایت‌مندی بیماران و ایجاد ثبات نسبی در بازار دارو افزایش می‌یابد. ذکر این نکته بسیار حائز اهمیت است که در انتخاب بهترین سیاست برای داروی سفرال، سیاست‌های کلی وزارت بهداشت بسیار تأثیرگذار است که کدام شاخص (قیمت، رضایت، سود) را در اولویت خود قرار دهدن. در این سیاست‌ها شاخص رضایت‌مندی مردم، قیمت دارو و سود تولیدکننده مورد بررسی قرار گرفت. همچنین مطالعه نشان داد که تحریم‌ها و حمایت دولت سهم عدمی از تعیین این سه شاخص را دارند. برای کاهش اثر شلاقی در

3. Disney, S.M. and Towill, D.R. "Vendor-managed inventory & bullwhip reduction in two level supply-chain", Logistics Systems Dynamics Group, Cardiff, Business School, UK (2006).
4. Sushil, S., *System dynamics practical approach to management issues*, Translation Ebrahim T. et al 2Edn., University of Science and Technology (2011).
5. Ghobadi, S., 3Ed. *Dynamic Systems, Applications, Systems Thinking*, Industrial Management Institute, (In Persian) (2006).

6. Yaghoottkar, K. "Causes and effect of schedule pressure in new product development multi project environments:an empirical and system dynamics study of product development in a truck manufacturer", Thesis submitted to The University of Manchester for the degree of Doctor of Philosophy (2010).
7. Mokhtari, G. and Kianfar, A. "The effect of due dates on software projects with system dynamics approach", *4th International Management Conference*, (In Persian) (2012).
8. Ghafari and ashtiani. "The effects of the non-aligned movement on sanctions against Iran" , *National Conference on Damages and Opportunities Economic Sanctions*, Islamic Azad University, Arak Branch, (In Persian) (2012).
9. Abasifard, Z. "What is economic boycott, why and how?", *Journal of Democracy*, (1739), February, (In Persian) (2007).
10. Nienhaus, J., Ziegenbein, A. and Schoensleben, P. "How human behaviour amplifies the bullwhip effect. A study based on the beer distribution game online", *Production Planning and Control*, **17**(6), pp. 547-557 (2007).
11. Aghdasi, M. and Seyed Ehsan, M. "The Systemic Structure of the Supply Chain for Bullwhip effect", *International Conference on Industrial Engineering*, (in Persian) (2004).
12. Bai, q., Xu, S. and chauhan, S. "Effects of sustainability investment and risk aversion on a two-stage supply chain coordination under a carbon tax policy", *Computers & Industrial Engineering*, **142**, (2020).
13. Peter., *Supply Chain Management: Chopra, Sunil, and Meindel, Strategy, Planning, and Operations*, Prentice-Hall Inc., Chapter 11 (2001).
14. Aghdasi, M. and Mlihi, S.A, "Hospital system supply chain structure to reduce lashing effect", *International Conference on Industrial Engineering*, pp. 446-457, (In Persian) (2007).
15. Kumar, S. and Teruyuki Y. "System dynamics study of the Japanese automotive industry closed loop supply chain", *Journal of Management Technology Management*, **18**(2), pp. 115-138 (2007).
16. Sharifi, M.J., Mahdavi, I. and Javadian, N. "Modeling dynamic systems for strategic supply chain management", *First International Conference on Supply Chain Management and Information Systems*, (In Persian) (2010).
17. Heydariyeh, S.A. and Shahabi, A. "Modeling of electronic supply chain management with system dynamic approach", *Fifth International Conference on Strategic Management*, (In Persian) (2010).
18. Thierry, C., Ander, T. and Gerard, B., *Simulation for Supply Chain Management*, John Wiley and Son. pp. 360 (2008).
19. Sterman, J.D., Forrester, J.W., Graham, A.K. and et al. "An integrated approach to the economic long wave", paper Read at Long Waves, Depression, Innovation, Siena-Florence, Ital (1983).
20. Wu, j.C., Chen, C. and Tsai, R. "Using system dynamics approach to construct a performance measurement model for pharmacy supply chain management", *Journal of International Technology and Information Management*, **15**(1), pp. 67-78 (2006).
21. Campuzano, F., Mula, J. and Peidro, D., "Fuzzy estimations and system dynamics forum proving supply chains", *Fuzzy Sets and System*, **161**(11), pp. 1530-1542 (2010).
22. Chen, Y., Fu, Q., Zhao, X. and et al. "International sanctions' impact on energy efficiency in target states", *Economic Modelling* (2019).
23. Pastore, E., Alfieri, A., Ztteri, E. and et al. "The impact of demand parameter uncertainty on the bullwhip effect", *European Journal of Operational Research* (2019).
24. Paik, S.K., Prabrik, K. and Baghchi. "Understanding the causes of the bullwhip effect in a supply chain", *International Journal of Retail and Distribution Management*, **35**(4), pp. 308-324, (2005).
25. Yousefi Zenoz, R. and Menhaj, M. "Designing a hybrid framework for forecasting demand and predictive pattern control to minimize flogging", *Journal of Industrial Management, Third Year*, **3**(6), pp. 171-190, (In Persian) (2011)
26. Aghaei, A. and Nazari, L. "Measuring the Whip effect phenomena in a three-phase supply chain with more than one product", *Journal of Industrial Engineering*, **46**(1), pp. 105-113 (In Persian) (2012).
27. Bray, R.L. and Mendelson, H. "Information transmission and the bullwhip effect: an empirical investigation", *Management Science*, **58**(5), pp. 860-875 (2012).
28. Barlas, Y. and Gunduz, B. "Demand forecasting and sharing strategies to reduce fluctuations and bullwhip effect in supply chains", *Journal of the Operational Research Society*, **62**(3), pp. 458-473 (2011).
29. Lee, H. L. and Padmanabhan, V. "The Bullwhip Effect in Supply Chains", *Sloan Management Review*, **38**(3), pp. 93-102, (1997).
30. Movahedi, Y. and Zolfaghari, R.A. "Analysis of the role of financial factors due to bullwhip effect in the two-tier supply chain", *Engineering Journal, Forty-fifth year*, (2), pp. 208-199 (In Persian) (2011).